



by Gardner Denver

Innovation.
Effizienz.
Konnektivität.

Wegweisende Druckluftlösungen

iConn
by Gardner Denver



Bahnbrechende
Drucklufttechnologien

Innovation, Effizienz & Vernetzung

Bahnbrechende Druckluft-Technologien

CompAir ist ein führender Entwickler und Hersteller von Kompressoren seit mehr als 200 Jahren. Durch den hohen Qualitätsanspruch, dem außerordentlichen Innovationsgeist und die enge Zusammenarbeit mit Kunden auf der ganzen Welt entstehen Lösungen für Druckluftbetreiber, die deren Erwartungen nicht nur erfüllen, sondern übertreffen.

Zugunsten des Klimaschutzes und für ein verbessertes Ergebnis

Effizienz ist das entscheidende Kriterium für Druckluftlösungen, sowohl für die Reduzierung der Betriebskosten als auch für die Optimierung der Installation. CompAir entwickelt kontinuierlich neue umweltfreundliche Technologien, die Unternehmen unterstützen, die gesetzlichen Anforderungen an den Klimaschutz zu erfüllen, in dem sie den Energieverbrauch senken und die Produktion effizienter betreiben.

Aus Innovation und Knowhow entsteht Effizienz

Die kontinuierliche Weiterentwicklung von CompAir liefert umfangreiche Baureihen von extrem zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren, Zubehör, Management und Aufbereitungslösungen. Unsere Kunden sind sicher, durch unsere Erfahrung und unser Anwendungs-Knowhow innovative Lösungen zu bekommen, die sich durch Zuverlässigkeit und maximale Effizienz auszeichnen und neuerdings auch vernetzt werden können.



Ultima™ setzt neue Effizienzmaßstäbe

Das einzigartige Design der neuen ölfreien Ultima Kompressor-Serie von CompAir liefert herausragende Effizienz mit bis zu 13% Energieeinsparungen verglichen mit herkömmlicher ölfreier Technologie. Da der größte Kostenfaktor im Lebenszyklus eines Kompressors, die Energie für den Betrieb ist, wirken sich diese Einsparungen sehr positiv auf die Gesamtkosten aus.



Engineering Excellence

Die wichtigste Komponente des Kompressors ist die Verdichterstufe, weshalb CompAir größten Wert auf die eigene Entwicklung und Fertigung legt. Die Verdichterstufen werden im modernen Kompetenzzentrum in Deutschland mit Präzisionsanlagen gefertigt.



**GERMAN
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE**

Die hiermit erworbene Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit der Anlagen resultiert in dauerhaft niedrigen Betriebskosten.

Eine Marke von Gardner Denver

CompAir steht für Zuverlässigkeit und Energieeffizienz, gleichermaßen wie die anderen Marken von Gardner Denver Industrials Group, einem führenden, global tätigen Entwickler, Hersteller und Vertreiber von einem breiten Portfolio von Kompressoren, Pumpen und Gebläsen.

www.gardnerdenver.com/industrials

iConn Industrie 4.0 Lösung

Bei der L-Serie ist iConn standardmäßig vorinstalliert. iConn ist der neue intelligente, proaktive Echzeit-Überwachungs-Service, der den Druckluftanwendern umfangreiche Informationen über das System liefert. Damit wird eine akkurate Produktionsplanung ermöglicht und gleichzeitig die Investition optimal geschützt. Durch die Auswertungen und Statistiken sind Druckluftanwender immer über die Leistungsfähigkeit des Systems informiert und können bereits reagieren, bevor ein Problem auftritt.

- Status-Überwachung
- Vorrausschauende Wartung
- Volle Kontrolle zur Optimierung des Systems
- Integration von externen Datenmustern

iConn
by Gardner Denver

Lösungen, denen Sie vertrauen können

Anwendungsbericht



Gardner Denver unterstützt Thermo Fisher Scientific dabei, mit dem neuen Ultima-Kompressor Luftreinheitsstandards zu erfüllen.

Das weltweite Biowissenschaftsunternehmen Thermo Fisher Scientific hat in eine Reihe neuer ölfreier Kompressorlösungen von Gardner Denver investiert. Dies führte zu Energieeinsparungen von über 30 Prozent und voraussichtlichen jährlichen Einsparungen von 13.500 EUR. Das Unternehmen hat auch in einen CompAir-Kompressor der D-Reihe von Gardner Denver investiert. Der ölfreie zweistufige Kompressor verfügt über eine Motorleistung von 75 kW und bietet hundertprozentige Luftreinheit – so kann Thermo Fisher Scientific seine strengen Qualitätsstandards erfüllen.

Maßgeschneiderte Installationen

Die gesteigerte Komplexität der Produktionswerke sowie die höheren Anforderungen an verschiedene Systeme, steigende Energiekosten und gleichzeitig schärfere gesetzliche Klimaschutzregeln machen eine explizit angepasste Spezifikation der Druckluftstation unerlässlich. Die Leistung und Effizienz der Druckluftstation hat Auswirkungen auf die Umwelt und das Betriebsergebnis.

Druckluft-Audits, die sich lohnen

Die professionellen Druckluft-Audits von CompAir in Kombination mit dem umfangreichen Knowhow führen zu Kosteneinsparungen, die weiterhin dazu beitragen, die Betriebskosten auf ein Minimum zu reduzieren. Sie lohnen sich nicht nur in Bezug auf die Energiekosten, sondern auch in Bezug auf eine gesteigerte Produktivität.

Das CompAir Portfolio hat die passende innovative Lösung für alle möglichen Industrien und Anwendungen:

- ungeregelte und drehzahlgeregelte Kompressoren
- ölgeschmierte und ölfreie Kompressoren
- luft- und wassergekühlte Kompressoren
- mit Wärmerückgewinnung, Stickstofferzeugung und Druckluftaufbereitung
- Übergeordnete Steuersysteme einschließlich M2M Lösung
- Multi-compressor controllers and sequencers



Analyse



Beratung



Projektierung



Installation



Gewährleistung



Wartung



Original Ersatzteile



Sichere Investition. Auch in Zukunft.

Attraktive erweiterte Gewährleistungsprogramme für ölfreie und öleingespritzte Druckluftlösungen geben Druckluftbetreibern völlige Sorgenfreiheit. Für die Betreuung der wartungsfreundlichen Systeme stehen rund um die Uhr werksgeschulte SeVICETECHNIKER zur Verfügung.

Die Verwendung von CompAir Original-Ersatzteilen und Schmiermitteln maximiert die Lebensdauer und Leistung des Kompressors. Alle Kompressoren zeichnen sich durch ein wartungsfreundliches Design aus und sind einfach zu installieren.

PureCARE

PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

Anwendungsbericht



Die älteste Brauerei der Welt reduziert die Energiekosten um 30%

Die Brauerei Weihenstephan in Freising bei München hat die Optimierung ihrer Druckluftversorgung abgeschlossen und speziell für geringere Druckluftmengen, wie sie vor allem an den Wochenenden benötigt werden, einen neuen, wirtschaftlichen Kompressor in Betrieb genommen. Die Wahl fiel auf einen PureAir Kompressor von CompAir, der nach einem neuartigen Verdichtungsprinzip arbeitet und gänzlich ohne Öl auskommt. In Verbindung mit einer gezielten Leckagebeseitigung kann die Brauerei die benötigte Druckluft mit rund 30% geringeren Energiekosten erzeugen.

Alles aus einer Hand



Ölfreie PureAir Kompressoren

	Druck-Bereich (bar)	Liefer-leistung (m³/min)	Motor-leistung (kW)
D-Serie Ölfreie zweistufige Schraubenkompressoren	4 – 10	7,0 – 42,6	75 – 300
DH-Serie Ölfreie, wassereingespritzte Schraubenkompressoren	5 – 10	2,3 – 18,6	15 – 110
Quantima Ölfreie Turbokompressoren	3 – 8	26,7 – 70,9	150 – 300
Ultima Ölfreie zweistufige Schraubenkompressoren mit zwei Permanent-Magnet Motoren	8 – 10	6,7 – 23,3	75 – 160
S-Serie Ölfreie ein- und mehrstufige Scroll-Kompressoren	8 – 10	0,35 – 1,77	4 – 15
R-Serie Ölfreie Hochleistungs-Kolbenkompressoren	4 – 12	7,5 – 18,1	45 – 110

Schraubenkompressoren

	Druck-Bereich (bar)	Liefer-leistung (m³/min)	Motor-leistung (kW)
L-Serie Öleingespritzte Schraubenkompressoren	5 – 13	0,2 – 47,1	2,2 – 250

Druckluftaufbereitung und Zubehör

Wärmerückgewinnung

Wasserzyklonabscheider

Druckluftfilter

Adsorptionstrockner

Stickstoffgeneratoren

Kondensatabscheider

iConn M2M Lösung

Delcos Steuerungssysteme

SmartAir Master übergeordnete Steuersysteme





Service und Wartung

Druckluftanalyse

Gewährleistungs- und Serviceangebot

Qualifizierte, werksgeschulte Servicetechniker

Original-Ersatzteile und -Schmiermittel

Weltweites Ersatzteil- und Vertriebsnetzwerk



Mobile Druckluftlösungen

Fahranlagen	Druck-Bereich (bar)	Liefer-leistung (m³/min)	Motor-leistung (kW)
C-Serie Öleingespritzte fahrbare Schraubenkompressoren	7 – 24	1,0 – 27,0	13,2 – 228



Anwendungsbericht



Blasenvorhang zum Schutz der Natur

50 Seemeilen nordwestlich vor Sylt errichtet die Firma ZÜBLIN im Auftrag der FuE-Zentrum FH Kiel GmbH die dritte deutsche Meeresforschungsplattform FINO3. Der Standort befindet sich am Rand des potentiellen Eignungsgebietes für Windenergieanlagen vor der schleswig-holsteinischen Nordseeküste. Damit die Meerestiere bei den Rammarbeiten des Gründungsrohrs vor den Schallemissionen geschützt werden, legten 9 CompAir Kompressoren einen Blasenvorhang aus Luft um die Baustelle um die Schallwellen zu absorbieren.

Globale Präsenz - lokaler Service



Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen.

Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir, ein Unternehmen der weltweit tätigen Gardner-Denver-Gruppe, nimmt eine führende Rolle in der Entwicklung hochmoderner Druckluftsysteme ein. So bietet CompAir dem Kunden hochmoderne Druckluftlösungen, die in Sachen Wirtschaftlichkeit, Umweltfreundlichkeit und Innovation wegweisend sind.

CompAir Produktübersicht

Führende Kompressortechnologie

Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - > ungeregelt und drehzahlgeregelt
- Kolbenkompressoren
- Fahrbare Schraubenkompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - > ungeregelt und drehzahlgeregelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - > ungeregelt und drehzahlgeregelt
- Kolbenkompressoren
- High-speed Turbos – Quantima®
- Scroll

Komplettes Aufbereitungsprogramm

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

Moderne Steuerungssysteme

- CompAir DELCOS Steuerungen
- SmartAir Master – Übergeordnete Mehrkompressorensteuerung
- Sicheres iConn Daten-Management

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

Zusatzleistungen

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

Führender Kundenservice

- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz

**AIRCENTER®
NIEDERRHEIN**

KOMPRESSOREN + DRUCKLUFTTECHNIK

Online-Shop:

